

# Pocan<sup>®</sup> B3225XF

## PBT-GF20

20% 玻纤增强, 注塑成型, 流动性改良, 耐冲击改性

性能	典型资料	单位	测试方法
<b>流变性能</b>			
	数值		
熔体体积流动速率	35	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
温度	260	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	1.1	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	0.5	%	ISO 294-4
<b>机械性能</b>			
	数值		
拉伸模量	6500	MPa	ISO 527-1/-2
断裂应力	105	MPa	ISO 527-1/-2
断裂伸长率	3.5	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	6100	MPa	ISO 178
弯曲强度	165	MPa	ISO 178
弯曲强度对应的弯曲应变	3.7	%	ISO 178-A
简支梁无缺口冲击强度(+23°C)	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-30°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(+23°C)	8.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-30°C)	7.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
悬臂梁冲击强度(+23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Izod冲击强度(-30°C)	40	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180-1U
<b>热性能</b>			
	数值		
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	200	°C	ISO 75-1/-2
热变形温度(0.45 MPa)	220	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	0.2	E-4/°C	ISO 11359-1/-2

性能

# Pocan<sup>®</sup> B3225XF

性能	典型资料	单位	测试方法
线热膨胀系数(垂直)	1.3	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
厚度为h时的燃烧性	HB	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	0.75	mm	IEC 60695-11-10
燃烧性 (1.5mm厚度)	HB	class	IEC 60695-11-10
测试厚度	1.5	mm	IEC 60695-11-10
厚度为h时的燃烧性	HB	class	IEC 60695-11-10
测试用试样的厚度	3	mm	IEC 60695-11-10
灼热丝燃烧指数GWFI	750	°C	IEC 60695-2-12
GWFI (厚度(1))	2	mm	IEC 60695-2-12
灼热丝引燃温度GWIT	775	°C	IEC 60695-2-13
GWIT (厚度(1))	2	mm	IEC 60695-2-13
<b>电性能</b>	<b>数值</b>		
相对漏电起痕指数	400	V	IEC 60112
<b>其它性能</b>	<b>数值</b>		
吸水率	0.4	%	Sim. to ISO 62
吸湿率	0.1	%	Sim. to ISO 62
密度	1400	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>0</b>	<b>数值</b>		
循环空气干燥机干燥温度	120	°C	
循环空气干燥机干燥温度	4-8	h	
残余水分含量	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
熔体温度(Tmin - Tmax)	250-270	°C	
模具温度	80-100	°C	

性能

# Pocan<sup>®</sup> B3225XF

粘度 - 剪切速度

